APPLICATORE AUTORIZZATO CAPITOLATO TECNICO PLUVITEC REVOLUTION **Cantiere: Committente:** Supporto: Capitolato rifacimento Pendenza: copertura non pedonabile Classe climatica: regolarizzazione con OSB fissato Protezione Superficiale: Utilizzo copertura: Sistema impermeabilizzante: Tecnica di Posa :

Descrizione	U.M.	Quantità	€/m²-m	Totale
Opere di preparazione :				
 Pulire accuratamente la copertura esistente e rimuovere tutta la sporcizia. In presenza di difetti della copertura, come crepe, bolle, pieghe ecc.: - eliminare le bolle e regolarizzare la superficie utilizzando un bruciatore di sicurezza o ad aria calda e un cazzuolino a punta tonda. - tagliare le pieghe di altezza superiore a 10 mm ed eliminare eventuali sporgenze, avendo cura di saldare per termo rinvenimento a fiamma o aria calda i lembi ricavati dal taglio della piega. Controllare i fissaggi, la robustezza e l'idoneità dei particolari di contorno e, se necessario, effettuare le riparazioni. Smontare i lucernari, controllarne i verticali per verificare il fissaggio, la robustezza e l'idoneità , e se necessario, riparare le parti danneggiate. La coibentazione sotto i vecchi manti deve essere in buona condizione, asciutta, integra ed adatta alla soluzione tecnica prescelta nel rifacimento. Asportare e sostituire gli eventuali pannelli coibenti impregnati d'acqua. Taglio perimetrale dei verticali del vecchio manto . 				
Preparazione del verticale: Fornitura e posa in opera di primer bituminoso in solventi puri PRIMERTEC AD dato a spruzzo o a spazzolone in ragione di circa 300 gr./mq. Caratteristiche tecniche: Densità a 20 °C : 0.85-0.95 Kg/l Estratto secco : 50-55 % Viscosità Din4 a 20° C : 18-23"				
Tempo di essiccamento fuori polvere : 30-60' Tempo di essiccamento fuori tatto : 100-140'				
Elemento di regolarizzazione:				
Fornitura e posa in opera di pannello di OSB, costituito da materiale a base legno formato da diversi strati, a loro volta composti da trucioli di legno, dello spessore di 18 mm.				
Fissaggio meccanico :				
Fornitura e posa in opera di fissaggi meccanici con piastre e idonei tasselli che garantiscano una resistenza di almeno 70N. Fornitura e posa in opera di fissaggi meccanici , dell'isolante al supporto in ragione di 4/5 fissaggi, con piastre da 70 mm, a mq.				
Elemento di adesione, collegamento e settorizzazione :				
Fornitura e posa in opera di una membrana impermeabilizzante termoadesiva				

base di bitume dist										
rmoadesivo alla massa						no pote	ere			
i mescola impermeabiliz						ferimen	nto			
calore.										
aratteristiche tecniche:										
	Unità									
	di misura	Norma di riferimento	Р	v	Tolleranza					
Tipo armatura			Poliestere da filo continuo	Velovetro						
Finitura faccia superiore				n PE						
Finitura faccia inferiore			Film sil	liconato						
Lunghezza rotolo	m	EN 1848-1	1	10	-1%					
Larghezza rotolo	m	EN 1848-1		1	-1%					
Spessore	mm	EN 1849-1	2	.,5	-5%					
Flessibilità a freddo	°C	EN 1109		PD						
					≤					
Carico a rottura L/T	N/5 cm	EN 12311-1	400 / 300	300 / 200	-20% -15 -2					
Allungamento a rottura L/T	%	EN 12311-1	35 / 35	2/2	var. var.					
Resistenza a lacerazione L / T	N N	EN 12311-1 EN 12310-1	120	-	-30%					
Stabilità dimensionale	%	EN 1107-1	0,3	-	≤					
Resistenza al fuoco		EN 13501-5	FR	OOF						
Reazione al fuoco		EN 13501-1		F						
Tenuta all'acqua	Кра	EN 1928-B	6	50	≥					
Trasmissione del vapore	μ	EN 1931	100	.000	_					
cco, avendo cura di r vrapposizioni laterali e	imuover di testa	e il film asp di almeno 1	oortabile o 0 cm. e 1	dalla facci	a inferiore.	Effettua	are			
ecco, avendo cura di r ovrapposizioni laterali e	imuover di testa	e il film asp di almeno 1	oortabile o 0 cm. e 1	dalla facci	a inferiore.	Effettua	are			
ecco, avendo cura di r ovrapposizioni laterali e cimosa laterale presen	imuover di testa	e il film asp di almeno 1	oortabile o 0 cm. e 1	dalla facci	a inferiore.	Effettua	are			
ecco, avendo cura di r ovrapposizioni laterali e cimosa laterale preseni lemento di rinforzo:	imuover di testa te sulla f	e il film asp di almeno 1 ^T accia superi	oortabile (0 cm. e 1! ore.	dalla facci 5 cm., ave	a inferiore. Indo cura di	Effettua rimuove	are ere			
ecco, avendo cura di r ovrapposizioni laterali e cimosa laterale preseni emento di rinforzo:	imuover di testa te sulla f	e il film asp di almeno 1 faccia superi	oortabile (0 cm. e 1! ore.	dalla faccion	a inferiore. Indo cura di	Effettua rimuove calda,	in			
cco, avendo cura di r vrapposizioni laterali e cimosa laterale preseni emento di rinforzo : prnitura e posa in c	imuover di testa te sulla f	e il film asp di almeno 1 faccia superi	oortabile (0 cm. e 1! ore.	dalla faccion	a inferiore. Indo cura di	Effettua rimuove calda,	in			
ecco, avendo cura di r ovrapposizioni laterali e cimosa laterale present lemento di rinforzo : ornitura e posa in co orrispondenza dei risvolt	imuover di testa te sulla f	e il film asp di almeno 1 faccia superi	oortabile (0 cm. e 1! ore.	dalla faccion	a inferiore. Indo cura di	Effettua rimuove calda,	in			
ecco, avendo cura di rivrapposizioni laterali e cimosa laterale presentemento di rinforzo: contitura e posa in contispondenza dei risvolta elemento di tenuta: contitura e posa in opera	imuover di testa te sulla f ppera, p ti vertica	e il film ası di almeno 1 faccia superi per rinvenin li, di una str	oortabile (0 cm. e 1! ore. nento a iscia H.cm	dalla facci. 5 cm., ave fiamma o n.25 di mei	a inferiore. Indo cura di Di ad aria Di ad aria Di aria BPF	effettua rimuove calda, 2 4 mm .	in .			
ecco, avendo cura di rivrapposizioni laterali e cimosa laterale presentemento di rinforzo: emento di rinforzo: corritura e posa in corrispondenza dei risvolta emento di tenuta: corritura e posa in opera emento di tenuta a finir	imuover di testa te sulla f opera, p ti vertica , per ter re compo	e il film ası di almeno 1 faccia superi per rinvenin di, di una str	oortabile (0 cm. e 1! ore. nento a iscia H.cm	dalla facci. 5 cm., ave fiamma o n.25 di mer	a inferiore. endo cura di o ad aria mbrana BPF I aria calda, izzante prefa	effettua rimuove calda, 2 4 mm .	in .			
ecco, avendo cura di r ovrapposizioni laterali e cimosa laterale present demento di rinforzo: ornitura e posa in corrispondenza dei risvolt demento di tenuta: ornitura e posa in opera demento di tenuta a finir base di polimeri poliole deciali bitumi distillati, P	imuover di testa te sulla f opera, p ti vertica , per ter e compo finici teri	e il film ası di almeno 1 faccia superi per rinvenin di, di una str mo rinvenim osto da mer moplastici st O P+V 4 m	nento a fia mento a fia mento a fia mento a fia mereospecit mereospecit	fiamma of adapermeabil fici ad alto evate carat	a inferiore. endo cura di o ad aria mbrana BPF I aria calda, izzante prefi peso molec tteristiche di	calda, o 4 mm. di abbricata olare e	in .			
emento di rinforzo : corrispondenza dei risvolt emento di rinforzo : corrispondenza dei risvolt emento di tenuta : corritura e posa in opera emento di tenuta a finir base di polimeri poliole deciali bitumi distillati, P sistenza all'invecchiame	imuover di testa te sulla f opera, p ti vertica , per ter e compo finici teri e RATIKO ento e di	e il film ası di almeno 1 faccia superi per rinvenin di, di una str morinvenim osto da mer moplastici st O P+V 4 m	nento a fia mbrana im ereospecii m con eleversione d	fiamma o ad apermeabil fici ad alto evate caratil fase (tipo	a inferiore. ando cura di o ad aria mbrana BPF I aria calda, izzante prefa peso molec tteristiche di o APP), già a	calda, di abbricata olare e ttestate	in .			
emento di rinforzo: corritura e posa in corrispondenza dei risvolt emento di tenuta: corritura e posa in opera emento di tenuta a finir base di polimeri poliole dei ciali bitumi distillati, P sistenza all'invecchiame el Certificato di Idoneità	imuover di testa te sulla f ppera, p ti vertica , per ter e compo finici teri e RATIKO ento e di Tecnico	e il film ası di almeno 1 faccia superi per rinvenin di, di una str morinvenim osto da mer moplastici st DP+V 4 m punto di inv o n° 630/04	nento a fia mento a fia mereospecii mereospecii mereospecii mereospecii mereospecii	fiamma o ad appermeabil fici ad alto evate caratil fase (tipo dall'ITC e I	a inferiore. ando cura di a aria aria mbrana BPF l aria calda, izzante prefa peso molec tteristiche di a APP), già a BDA n° CTG	calda, calda, di abbricata olare e ttestate	in .			
emento di rinforzo: corritura e posa in corrispondenza dei risvolt emento di tenuta: corritura e posa in opera emento di tenuta a finir base di polimeri poliole leciali bitumi distillati, P sistenza all'invecchiame el Certificato di Idoneità nforzata da doppia arm	imuover di testa te sulla f opera, p ti vertica , per ter e compo finici teri RATIKI ento e di Tecnico latura fo	e il film ası di almeno 1 faccia superi per rinvenin di, di una str morinvenim osto da mer moplastici st O P+V 4 m punto di invo nº 630/04 rmata da un	nento a fia mbrana im ereospecií mero de leversione de tessuto nesto o mesero de tessuto nesto o mesero de tessuto nesto o mesero de tessuto nesto de mesero de	fiamma o ad appermeabil fici ad alto evate carat if fase (tipo dall'ITC e I non tessuto	a inferiore. ando cura di a aria aria b aria calda, izzante prefi peso molec tteristiche di a APP), già a BDA n° CTG o in poliester	calda, calda, di abbricata olare e ttestate -063. e da filo	in .			
emento di rinforzo: cornitura e posa in corrispondenza dei risvolt emento di tenuta: cornitura e posa in opera cornitura e di tenuta a finir cornitura e di tenuta a finir cornitura e di polimeri poliole cornitura e posa in opera cornitura e posa in oper	imuover di testa te sulla f epera, p ti vertica , per ter e compo finici teri RATIK ento e di Tecnicci atura fo ro imput e ed ecc	e il film ası di almeno 1 faccia superi per rinvenin oli, di una structura da mer moplastici sto 2 P+V 4 m punto di invo nº 630/04 rmata da un rescibile, che cellente stab	nento a fia mento a fia mento a fia merana im ereospecifi me con ele versione d rilasciato (tessuto n e conferiso ilità dimer	fiamma o ad appermeabil fici ad alto evate carat i fase (tipo dall'ITC e I non tessuto cono al pronsionale.	a inferiore. ando cura di condo cura di cond	calda, calda, di abbricata olare e ttestate -063. e da filote	in .			
emento di rinforzo: cornitura e posa in corrispondenza dei risvolt emento di tenuta: cornitura e posa in corrispondenza dei risvolt emento di tenuta : cornitura e posa in opera emento di tenuta a finiri base di polimeri poliole: eciali bitumi distillati, P sistenza all'invecchiame el Certificato di Idoneità inforzata da doppia arm intinuo e da un veloveti ratteristiche meccanich rà inoltre la superficie	imuover di testa te sulla f ppera, p ti vertica , per ter e compo finici terri RATIK ento e di Tecnicci atura fo ro imput e ed ecci inferiore	e il film ası di almeno 1 faccia superi per rinvenin di, di una structura da mer moplastici sto P+V 4 m punto di invo n° 630/04 rmata da un rescibile, che cellente stab trattata per	nento a fia mento a fia mento a fia mereospecifiam con ele versione d rilasciato d tessuto n e conferiso ilità dimer	fiamma o ad appermeabil fici ad alto evate carati i fase (tipo dall'ITC e I on tessuto cono al pronsionale. idonea alla	a inferiore. ando cura di condo cura di cond	calda, calda, di abbricata olare e ttestate -063. e da filote URA	in .			
emento di rinforzo: cornitura e posa in corrispondenza dei risvolt emento di tenuta: crinitura e posa in opera cemento di tenuta: cornitura e posa in opera cemento di tenuta a finir base di polimeri poliole ciciali bitumi distillati, P sistenza all'invecchiame cel Certificato di Idoneità inforzata da doppia arm intinuo e da un veloveti rratteristiche meccanich rà inoltre la superficie HERMOADESIVO e la su	ppera, pti vertica	e il film ası di almeno 1 faccia superi per rinvenim osto da mer moplastici sto P+V 4 m punto di invo nº 630/04 rmata da un rescibile, che cellente stab trattata per superiore ri	nento a fia mento a fia mento a fia mereospecii mereospecii mereospecii mereospecii mereospecii mereospecii mereospecii mereone de rilasciato o tessuto ne e conferiso ilità dimere renderla ifinita con	fiamma o ad figer a lato fici ad alto evate carati ifici ad alto evate carati ifase (tipo dall'ITC e I ion tessuto cono al pro- nsionale. idonea alla speciale ta	a inferiore. ando cura di ando cura di ando cura di ando cura di ando aria a	calda, calda, di abbricata olare e ttestate -063. e da filo te URA umido o	in .			
emento di rinforzo: corritura e posa in corrispondenza dei risvolt emento di tenuta: corritura e posa in corrispondenza dei risvolt emento di tenuta : corritura e posa in opera emento di tenuta a finiri base di polimeri poliole deciali bitumi distillati, P sistenza all'invecchiame el Certificato di Idoneità inforzata da doppia arm intinuo e da un veloveti irratteristiche meccanich vrà inoltre la superficie HERMOADESIVO e la su chiesta la versione previ	imuover di testa te sulla f opera, p ti vertica , per ter re compo finici terr (RATIKO e di Tecnicci atura fo ro imput e ed ecc inferiore iperficie erniciata	e il film ası di almeno 1 faccia superi per rinvenim osto da mer moplastici sto P+V 4 m punto di invo nº 630/04 rmata da un rescibile, che cellente stab trattata per superiore ri	nento a fia mento a fia mento a fia mereospecii mereospecii mereospecii mereospecii mereospecii mereospecii mereospecii mereone de rilasciato o tessuto ne e conferiso ilità dimere renderla ifinita con	fiamma o ad figer a lato fici ad alto evate carati ifici ad alto evate carati ifase (tipo dall'ITC e I ion tessuto cono al pro- nsionale. idonea alla speciale ta	a inferiore. ando cura di ando cura di ando cura di ando cura di ando aria a	calda, calda, di abbricata olare e ttestate -063. e da filo te URA umido o	in .			
ecco, avendo cura di rivrapposizioni laterali e cimosa laterale presenti demento di rinforzo: cornitura e posa in corrispondenza dei risvolti demento di tenuta: cornitura e posa in opera emento di tenuta a fini base di polimeri poliole deciali bitumi distillati, periori polici de la certificato di Idoneità inforzata da doppia armintinuo e da un veloveti aratteristiche meccanichi rià inoltre la superficie de la suchi esta la versione previone di supersione previone di controle de la suchi esta la versione previone di controle di superficie de la suchi esta la versione previone di controle di superficie de la suchi esta la versione previone di controle di co	imuover di testa te sulla f pera, p ti vertica , per ter e compo finici teri e ATIKO ento e di Tecnico iatura fo ro imput e ed ecc inferiore iperficie erniciata	e il film ası di almeno 1 faccia superi per rinvenin di, di una str morinvenim osto da mer moplastici st O P+V 4 m punto di invo o nº 630/04 rmata da un rescibile, chi cellente stab trattata per superiore ri o PRATIKO	nento a fia mento a fia mento a fia mereospecii mereospecii mereospecii mereospecii mereospecii mereospecii mereospecii mereone de rilasciato o tessuto ne e conferiso ilità dimere renderla ifinita con	fiamma o ad figer a lato fici ad alto evate carati ifici ad alto evate carati ifase (tipo dall'ITC e I ion tessuto cono al pro- nsionale. idonea alla speciale ta	a inferiore. ando cura di ando cura di ando cura di ando cura di ando aria a	calda, calda, di abbricata olare e ttestate -063. e da filo te URA umido o	in .			
ecco, avendo cura di rivrapposizioni laterali e cimosa laterale presenti demento di rinforzo: cornitura e posa in corrispondenza dei risvolti demento di tenuta: cornitura e posa in opera emento di tenuta a fini base di polimeri poliole deciali bitumi distillati, periori polici de la certificato di Idoneità inforzata da doppia armintinuo e da un veloveti aratteristiche meccanichi rià inoltre la superficie de la suchi esta la versione previone di supersione previone di controle de la suchi esta la versione previone di controle di superficie de la suchi esta la versione previone di controle di superficie de la suchi esta la versione previone di controle di co	imuover di testa te sulla f opera, p ti vertica n, per ter re compo finici terr re terrico re imput e ed ecc inferiore iperficie erniciata	e il film ası di almeno 1 faccia superi per rinvenim osto da mer moplastici sto P+V 4 m punto di invo nº 630/04 rmata da un rescibile, che cellente stab trattata per superiore ri	nento a fia mbrana im ereospecifiam con eleversione de tessuto ne conferisci ilità dimer renderla ifinita con P+V COL	fiamma o ad appermeabil fici ad alto evate carati fase (tipo dall'TTC e lion tessuto cono al pronsionale. idonea alla speciale ta.ORTEC®	a inferiore. Indo cura di o ad aria mbrana BPF I aria calda, izzante prefa peso molec tteristiche di o APP), già a BDA n° CTG o in poliester odotto eleva a posa su PL alcatura ad u nel colore r	calda, calda, di abbricata olare e ttestate -063. e da filo te URA umido o osso.	in .			
emento di rinforzo: corritura e posa in corrispondenza dei risvolt emento di tenuta: corritura e posa in corrispondenza dei risvolt emento di tenuta a finiribase di polimeri poliole deciali bitumi distillati, Posistenza all'invecchiame el Certificato di Idoneità inforzata da doppia arminituro e da un veloveti iratteristiche meccanicho ria inoltre la superficie deciniesta la versione previonate el certificato di superficie de l'ERMOADESIVO e la suchiesta la versione previonate ristiche tecniche:	imuover di testa te sulla for pera, per ter e compo finici teri e compo finici teri e computatura foro imputatura foro imputat	e il film ası di almeno 1 faccia superi per rinvenin oli, di una struccio da mer moplastici sto P+V 4 m punto di invo n° 630/04 rmata da un rescibile, che cellente stab trattata per superiore ri PRATIKO	nento a fia mbrana impereospecifiam con eleversione di tessuto ne conferisci dimera ilità dimera ilità dimera ilità dimera ilita con P+V COL	fiamma o ad appermeabil fici ad alto evate caratil fase (tipo dall'ITC e I non tessuto cono al pronsionale. idonea alla speciale ta.ORTEC®	a inferiore. Indo cura di o ad aria mbrana BPF I aria calda, izzante prefa peso molec tteristiche di o APP), già a BDA n° CTG o in poliester odotto eleva a posa su PL alcatura ad u nel colore r	calda, calda, di abbricata olare e ttestate -063. e da filo te URA umido o osso.	in .			
emento di rinforzo: corritura e posa in corrispondenza dei risvolt emento di tenuta: corritura e posa in corrispondenza dei risvolt emento di tenuta : corritura e posa in opera emento di tenuta a finir base di polimeri poliole eleciali bitumi distillati, P sistenza all'invecchiame el Certificato di Idoneità inforzata da doppia arm intinuo e da un veloveti irratteristiche meccanich irrà inoltre la superficie de RRMOADESIVO e la su chiesta la versione previ	imuover di testa te sulla for pera, per ter e compo finici teri e compo finici teri e compute e de eccinferiore inferiore inferiore inferiore inferiore inferiore di di unità di unità di	e il film ası di almeno 1 faccia superi per rinvenin oli, di una struccio da mer moplastici sto P+V 4 m punto di invo n° 630/04 rmata da un rescibile, che cellente stab trattata per superiore ri PRATIKO	nento a fia mbrana impereospecifiam con eleversione di tessuto ne conferisci dimera ilità dimera ilità dimera ilità dimera ilita con P+V COL	fiamma o ad appermeabil fici ad alto evate carati fase (tipo dall'ITC e lion tessuto cono al pronsionale. idonea alla speciale ta correction of the correcti	a inferiore. Indo cura di o ad aria mbrana BPF I aria calda, izzante prefa peso molec tteristiche di o APP), già a BDA n° CTG o in poliester odotto eleva a posa su PL alcatura ad u nel colore r Tollera +	calda, calda, di abbricata olare e ttestate -063. e da filo te URA umido o osso.	in .			
ecco, avendo cura di rivrapposizioni laterali e cimosa laterale presenti demento di rinforzo: cornitura e posa in corrispondenza dei risvolto demento di tenuta: cornitura e posa in opera emento di tenuta a finiri base di polimeri poliole deciali bitumi distillati, positiva di polimeri poliole deciali bitumi distillati, positiva di di polimeri poliole deciali bitumi distillati, positiva di polimeri poliole deciali bitumi distillati, positiva di	imuover di testa te sulla for pera, per ter e compo finici teri e compo finici teri e compute e de eccinferiore inferiore inferiore inferiore inferiore inferiore di di unità di unità di	e il film ası di almeno 1 faccia superi per rinvenin oli, di una struccio da mer moplastici sto P+V 4 m punto di invo n° 630/04 rmata da un rescibile, che cellente stab trattata per superiore ri PRATIKO	nento a fia mento a fia mento a fia mereospeci mereospe	fiamma o ad appermeabil fici ad alto evate carati fase (tipo dall'ITC e lion tessuto cono al pronsionale. idonea alla speciale ta correction of the correcti	a inferiore. Indo cura di o ad aria mbrana BPF I aria calda, izzante prefa peso molec tteristiche di o APP), già a BDA n° CTG o in poliester odotto eleva a posa su PL alcatura ad u nel colore r Tollera	calda, calda, di abbricata olare e ttestate -063. e da filo te URA umido o osso.	in .			
manto verrà risvoltato ecco, avendo cura di ri porrapposizioni laterali e cimosa laterale presenti lemento di rinforzo: lemento di rinforzo: cornitura e posa in corrispondenza dei risvolto di tenuta: cornitura e posa in opera demento di tenuta a finiri base di polimieri policile poeciali bitumi distillati, Presistenza all'invecchiame el Certificato di Idoneità inforzata da doppia armontinuo e da un veloveti aratteristiche meccanichi vià inoltre la superficie HERMOADESIVO e la suchi esta la versione previaratteristiche tecniche: Tipo armatura Finitura faccia superiore Finitura faccia inferiore Lunghezza rotolo	imuover di testa te sulla for pera, per ter e compo finici teri e compo finici teri e compute e de eccinferiore inferiore inferiore inferiore inferiore inferiore di di unità di unità di	e il film ası di almeno 1 faccia superi per rinvenin oli, di una struccio da mer moplastici sto P+V 4 m punto di invo n° 630/04 rmata da un rescibile, che cellente stab trattata per superiore ri PRATIKO	nento a fia mento a fia mento a fia mereospeci mereospe	fiamma o ad appermeabil fici ad alto evate caratil fase (tipo dall'ITC e I non tessuto cono al pronsionale. idonea alla speciale ta coRTEC®	a inferiore. Indo cura di o ad aria mbrana BPF I aria calda, izzante prefa peso molec tteristiche di o APP), già a BDA n° CTG o in poliester odotto eleva a posa su PL alcatura ad u nel colore r Tollera +	calda, calda, di abbricata olare e ttestate -063. e da filo te URA umido o osso.	in .			

Spessore Invecchiamento artificiale UV	mm				1	1	1		
Invecchiamento artificiale UV	111111	EN 1849-1	3	4	5	-5%			
		EN 1297		Conforme					
Flessibilità a freddo	°C	EN 1109		-20		≤			
Flessibilità a freddo dopo invecchiamento	°C	EN 1296 EN 1109		-15		+ 15°C			
Stabilità forma a caldo	°C	EN 1110		140		≥			
Stabilità forma a caldo dopo invecchiamento	°C	EN 1296 EN 1110		140		- 10°C			
Trazione giunti L/T	N/5 cm	EN 12317-1	NPD	600	/ 500	-20%			
Pelage giunti L / T	N/5 cm	EN 12316-1		50/50		-20N			
Carico a rottura L/T	N/5 cm	EN 12311-1		700 / 600		-20%			
Allungamento a rottura L/T	%	EN 12311-1		45 / 45		-15 var. ass.			
Resistenza a lacerazione L / T	N	EN 12310-1		200 / 200		-30%			
Resistenza al punzonamento	Kg	EN 12730		15		≥			
statico Resistenza al punzonamento	mm	EN 12691-B		1000		≥			
dinamico Stabilità dimensionale	%	EN 1107-1		-0,2		≤			
Resistenza al fuoco	70	EN 13501-5		F ROOF					
Reazione al fuoco		EN 13501-5		F					
Tenuta all'acqua	Кра	EN 13501-1 EN 1928-B		- F 60		≥			
Tenuta all'acqua dopo	кра			00		2			
invecchiamento	Кра	EN 1296 EN 1928-B		60		≥			
Trasmissione del vapore	μ	EN 1931		100000					
Tenuta all'acqua in presenza di agenti chimici		EN 1847 EN 1928-B	Su	pera la pro	ova				
al bordo, schiacciato co nescola fusa. er questa operazione no	on è nece	essario stucc	are le g	iunzioni					
escola fusa. er questa operazione no B: Se posato rispetta el pacchetto (PLURA ento sarà non inferio	on è nece ando le THERM ore a 7,0	essario stuccomand IO AD - PRA KPa (700	care le g lazioni ATIKO l kg/m2	iunzioni sopra i P+V) al).	ndicate	, la resiste	nza		
descola fusa. er questa operazione no B: Se posato rispetta el pacchetto (PLURA ento sarà non inferio Rapporto Ufficiale di elemento di raddoppio conitura e posa in oper mpermeabilizzazione o rizzontale di almeno di chiacciando le sovrappo usa per rifinire i bordi. altezza del verticale sa	ando le THERM THERM THE A 7,0 Prova " D angole Ta di me del verti 10 cm., sizioni co	raccomand IO AD - PRA D kPa (700 Report DBA D : embrana con icale che v e saldata on la cazzuol	lazioni ATIKO kg/m2 A 0256	sopra in P+V) al)L02") eristiche ovrappoermo-rin al fine c	come s sta a venimer li fare us	opra descriti quella del nto ad aria	nza a del te per piano calda escola		
nescola fusa.	ando le THERM THERM THE A 7,0 Prova " D angole Ta di me del verti 10 cm., sizioni co	raccomand IO AD - PRA D kPa (700 Report DBA D : embrana con icale che v e saldata on la cazzuol	lazioni ATIKO kg/m2 A 0256	sopra in P+V) al)L02") eristiche ovrappoermo-rin al fine c	come s sta a venimer li fare us	opra descriti quella del nto ad aria	nza a del te per piano calda escola		
nescola fusa. er questa operazione no B: Se posato rispetta el pacchetto (PLURA ento sarà non inferio Rapporto Ufficiale di lemento di raddoppio ornitura e posa in oper mpermeabilizzazione o rizzontale di almeno di chiacciando le sovrappo usa per rifinire i bordi. daltezza del verticale sa ella copertura.	on è neconando le THERMore a 7,0 Prova " Diagnosia di medel vertito cm., sizioni con rà pari di medica di medica di medica di presistente di diamenta di grigia di gr	raccomand IO AD - PRA IO KPa (700 Report DBA IO ENTRO IO ENTRE INTERE INTERE IO ENTRO IO ENTRE INTERE INTERE INTERE INTERE INTERE INTERE INTERE INT	caratte (per te la calda a 15 cm le tempe illo scarili circa !	sopra in P+V) al pristiche ovrappo ermo-rin al fine con. dallo erature e co.	come s sta a venimer li fare us strato d	opra descrit quella del nto ad aria scire della me i finitura sup brana bitun tibile con qu	te per piano calda escola eriore		
descola fusa. er questa operazione no de la Se posato rispetta el pacchetto (PLURA ento sarà non inferio Rapporto Ufficiale di demento di raddoppio ornitura e posa in oper mpermeabilizzazione o rizzontale di almeno di chiacciando le sovrappo usa per rifinire i bordi. altezza del verticale sa ella copertura. demento di scarico: ornitura e posa di la reformata PLUVIAL S membrana bituminosa, de la base deve essere pos m. ornitura e posa in oper	on è neconando le THERMore a 7,0 Prova " Diagnosia di medel vertito cm., sizioni con rà pari di medica di medica di medica di presistente di diamenta di grigia di gr	raccomand IO AD - PRA IO KPa (700 Report DBA IO ENTRO IO ENTRE INTERE INTERE IO ENTRO IO ENTRE INTERE INTERE INTERE INTERE INTERE INTERE INTERE INT	caratte (per te la calda a 15 cm le tempe illo scarili circa !	sopra in P+V) al pristiche ovrappo ermo-rin al fine con. dallo erature e co.	come s sta a venimer li fare us strato d	opra descrit quella del nto ad aria scire della me i finitura sup brana bitun tibile con qu	te per piano calda escola eriore		

Opere di cantiere ed operazioni preliminari Generalità Coordinare le operazioni in modo da non arrecare danni agli elementi costruttivi ed ai locali sottostanti. Evitare di lasciare la notte e per periodi di fermo cantiere porzioni di coperture non a tenuta stagna. In caso di applicazione su superfici verticali di sviluppo superiore a 2 m o su supporti in forte pendenza applicare opportuni fissaggi meccanici in testa al telo, successivamente sigillati con la giunzione di testa. La posa in opera deve avvenire a temperature ambientali superiori a + 5°C. La posa in opera deve essere sospesa in caso di condizioni meteorologiche avverse (elevata umidità, pioggia, nebbia ecc.). **Nuove costruzioni** Preparare i supporti cementizi, compresi i verticali e altri particolari, con primers bituminosi come PRIMERTEC AD o IDROPRIMER per eliminare la polvere e favorire l'adesione della membrana. Lasciare asciugare questo strato di preparazione prima di effettuare altre operazioni. Nelle costruzioni prefabbricate, applicare un pontage con strisce di membrana di altezza idonea su tutte le giunzioni costruttive. In presenza di giunti strutturali, pannelli di tamponamento prefabbricati o coperture in lamiera prevedere sempre idonei giunti di dilatazione. Garanzie: La soluzione proposta, se eseguita da Applicatore Autorizzato PLUVITEC, gode di garanzia assicurativa decennale postuma totale (materiale + posa in opera), previo rispetto del piano di manutenzione programmata. Le informazioni riportate nella presente documentazione sono basate sulla nostra pluriennale esperienza. Il direttore lavori o il cliente sono in ogni caso tenuti a scegliere e controllare sotto la propria responsabilità che i sistemi/ prodotti consigliati siano idonei all'uso previsto.